

NOTICE DE FONCTIONNEMENT ET D'ENTRETIEN WISTRO-GROUPES DE VENTILATION FORCÉE, SÉRIE IL



Les groupes **WISTRO** sont en général livrés prêts à être installés. Les roulements ne nécessitent aucun entretien et ont été conçus pour une durée de vie de 40 000 h.

Indice de protection IP66 conformément à EN 60529

Certifié cURus

La norme de sécurité applicable en ce qui concerne les distances de sécurité empêchant les membres supérieurs et inférieurs d'atteindre les zones dangereuses (DIN EN ISO 13857) est satisfaite.

Ne pas utiliser de groupes standard dans les zones à danger d'explosion. Pour cela, des ventilateurs spéciaux sont disponibles.

Avant la mise en place : assurez-vous que l'hélice tourne librement et que ses pales ne sont ni déformées ni tordues. Toute déformation peut entraîner un balourd qui nuit à la durée de vie du matériel.

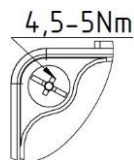
L'exploitant doit assurer la sécurité selon DIN EN ISO 13857 du côté du refoulement de l'air sur le lieu d'utilisation.

Les groupes WISTRO peuvent être stockés et utilisés sur une plage de température de -20 °C à +60 °C. Les modèles très basse température peuvent être stockés et utilisés entre -40 °C et +60 °C.

Durant le montage du groupe : assurez-vous que le montage est fait de façon appropriée et que le groupe est fixé de manière sûre au carter du moteur. Le bouchon de fermeture apposé sert uniquement pour le transport. Dans des conditions d'emploi normales, celui-ci doit être remplacé par un presse-étoupe adapté. Le presse-étoupe utilisé doit au moins satisfaire à IP 66 et être adapté à une utilisation dans les conditions environnementales sur le lieu d'utilisation.

La connexion électrique : elle doit être effectuée selon le mode de fonctionnement (monophasé ou triphasé) et conformément au schéma de raccordement. Le schéma de raccordement est gravé ou collé à l'intérieur du couvercle du boîtier de connexion. Les câbles à raccorder doivent être équipés de cosses isolées ou d'œilletons de fixation isolés. En cas de besoin, les ventilateurs peuvent être protégés par un dispositif de sécurité externe.

Les courants max. admissibles sont marqués sur la plaque signalétique.



Après avoir effectué la connexion électrique, fermez le couvercle du boîtier de connexion en serrant les vis avec un couple de serrage de 4,5 à 5Nm.

Après l'installation : effectuez d'abord un essai. Assurez-vous pendant l'essai que le flux d'air est aspiré à travers la grille de ventilation et qu'il est soufflé sur le moteur à refroidir (voir également la flèche du sens de rotation sur la surface intérieure de la grille de ventilation). La grille de ventilation ne doit pas être bloquée par des corps étrangers.

Attention : si le sens de rotation n'est pas respecté, la capacité de refroidissement est considérablement réduite.

Lors de températures ambiantes basses, les variantes à très basse température (-40 °C) peuvent avoir une mise en marche plus difficile. Ceci n'est pas une indication d'un défaut du moteur.

En fonctionnement, surveiller que la poussière ne se dépose pas de manière exagérée sur l'hélice et dans l'espace entre l'hélice et le moteur, car cela générerait des balourds ou des résistances à la rotation qui réduiraient la durée de vie du produit. Cela est également valable pour des atmosphères chargées de particules, comme par ex. dans l'industrie de transformation du bois ou également pour des broyeurs à charbon. Pour ce type d'applications, l'utilisation d'un capot de protection ou d'un ventilateur spécial est recommandée.

Un capot de protection peut aussi facilement être posé ultérieurement en desserrant les quatre vis de bride (vis à empreinte en forme d'étoile), en intercalant les pattes de fixation et en resserrant à nouveau les vis.

Lors des travaux d'entretien et de réparation : il est indispensable que la connexion soit hors tension et verrouillée contre toute remise sous tension.

La mise au rebut de l'unité de ventilation doit être effectuée dans le respect de la réglementation régionale.

Informations complémentaires relatives au produit selon ERP327/2011

Toutes les valeurs indiquées dans cette information relative au produit ont été déterminées selon les conditions aux limites indiquées dans le tableau 1.

HA	160/180/200 ILI	204/225/249 ILI	250/280/315 ILI
Phase	3~	3~	3~
Tension nominale [V]	400	400	400
Couplage	Y	Y	Y
Fréquence [Hz]	50	50	50
Type de saisie des données	soufflage libre	soufflage libre	soufflage libre

Tableau 1 : Conditions de mesure

HA / Numéro de modèle	160/180/200 ILI	204/225/249 ILI	250/280/315 ILI
η [%]	30,2/32,5/33,9	20,5/23,9/26,5	22,9/26,5/29,4
Catégorie de mesure	A	A	A
Catégorie d'efficacité	statique	statique	statique
Année de fabrication :	à partir de 11/2022	à partir de 2018	à partir de 2018
η_{\max} [%]	34,8	34,7	37,4
P_e [kW] @ η_{\max}	0,172	0,145	0,235
dV/dt [m ³ /h] @ η_{\max}	1480	2190	3820
dP_s [Pa] @ η_{\max}	146	83	83
n [1/min] @ η_{\max}	2866	1370	1370
SFP	1	1	1

Les ventilateurs décrits dans cette notice d'utilisation sont conçus de façon modulaire. Le démontage des ventilateurs se fait à l'aide d'outils en usage dans le commerce.

Pour améliorer les résultats de nettoyage, l'hélice peut-être séparée de l'axe en enlevant le jonc d'arrêt et en exerçant une légère pression. La force utilisée doit être telle, qu'une contrainte excessive sur les pales de l'hélice soit évitée. Un démontage plus poussé entraîne la perte de la garantie. Assurez-vous lors du nettoyage que la sortie de l'axe est absolument à l'abri de toute pénétration de poussière ou d'eau.

La mesure a été effectuée avec un ventilateur soufflant librement, équipé d'une buse d'admission selon ERP327/2011 et DIN EN 5801.